

# ハイスピンドル GTG

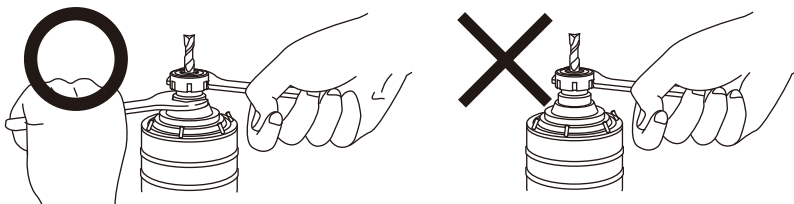
HIGH SPINDLE GTG



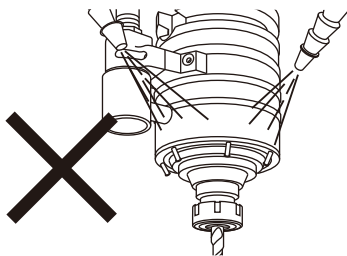
## ご注意 CAUTION

◀ご使用前に添付の詳細取扱説明書をお読みください。▶

Read the operation manual before use.



- 刃具は2本のスパナでクランプしてください。  
Use double wrenches when clamping tools.



- 直接ケースに切削油をかけないでください。  
NEVER direct coolant at the spindle body.

- 許容回転数内にてご使用ください。
- グリースアップは1,000時間を目安としてください。
- 高速切削時に刃物が破損した場合は、周囲に破片が飛散して大変危険ですので十二分な安全対策を行ってください。
- 油性切削油をご使用の際は、火災に十分注意してください。
- セラミック、タングステン等の切屑が粉状になるワークを加工する際は、オイルミスト仕様のホルダをご使用ください。
- Use within the permissible speed range.
- Regreasing is only required after 1,000 hours of operation.
- It is suggested to take safety measure against tool breakage at r.p.m. and feed.
- Please be aware of the fire risk when using neat oil as coolant.
- There are models specifically designed for use with oil mist when machining materials such as ceramic and tungsten which create small particles or dust.