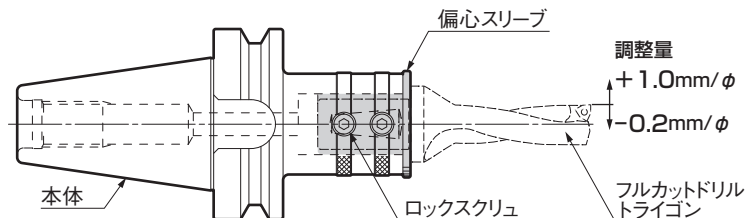


## 取扱説明書

この度は、**BIG**ドリル径調整サイドロックドリルホルダ SLE型をお買い求めいただき誠にありがとうございます。ご使用前にあたっては必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることが出来る場所に必ず保管してくださいませようお願いいたします。

### 各部の名称



### ドリル径の調整方法

偏心スリーブを回転させることによってドリルの刃先が平行移動し、径調整を行うことができます。

①ドリルのシャンク部にある平取り部とロックスクリューの位相を合わせて取り付けます。

②ロックスクリューを軽く締め付けます。

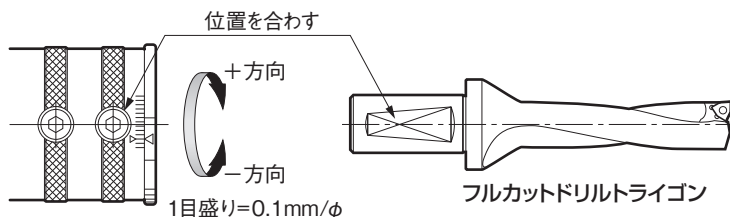
③スリーブを回転させて径調整を行います。

この時、本体の目盛り線とスリーブのマークによって設定の径を読み取ることができます。

ただし、これはあくまでも目安ですので、実際に加工した穴径を測定して調整してください。

(下図のように、本体とスリーブのマークが一致する位置が調整量「0」、つまりドリルの呼び径の位置です。)

④ロックスクリューをしっかりと締め付けます。



### ご注意

- ・ドリル外刃とシャンク部平取りが同位相のフルカットドリルトライゴン専用です。ドリル外刃とシャンク部平取りが同位相ではないドリルはご使用できません。
- ・フルカットドリルトライゴンはリターンマークをさけるため、プリセット径よりも加工穴が拡大するように設計されています。拡大量は、被削材、切削条件等により変化しますので、より正確な穴径を要求される場合は、試し削りを行い調整してください。
- ・シャンク径のサイズを小さくする、オイルホールホルダ用SLスリーブはご使用できません。
- ・ドリルを取り付ける際や径調整を行う際は、刃部で手を切らないようご注意ください。

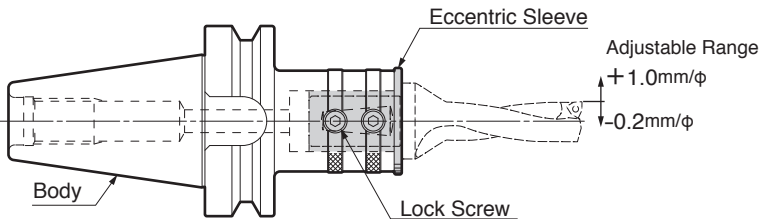
## OPERATION MANUAL

Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

**OPERATION MANUAL DOWNLOAD SITE**  
[https://big-daishowa.com/manual\\_index.php](https://big-daishowa.com/manual_index.php)



### DESCRIPTION



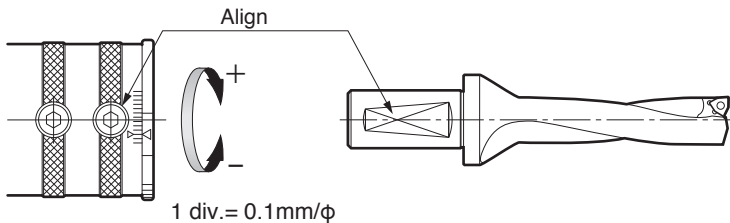
### TO ADJUST DRILLING DIAMETER

Revolving the Eccentric Sleeve moves the cutting edge position in radial direction and adjusts the drilling diameter.

- ① Align the flat on a drill shank with the Lock Screws and insert the drill shank into the holder.
- ② Screw the Lock Screws lightly.
- ③ Revolve the Eccentric Sleeve and adjust diameter.

You can read off the adjusted diameter with scales on the Body and a mark on the Eccentric Sleeve as a guide only. For precise setup, make the fine adjustment after trial cutting. (As shown below, position where marks on both the Body and Eccentric Sleeve line up is zero(0) adjustment, i.e. nominal diameter of the drill.)

- ④ Tighten the Lock Screws securely.



### CAUTION

- External insert and flat of the drill shank should be aligned with each other. Drills without this alignment cannot be used.
- Reduction Sleeve for Hi-Jet Holder cannot be used.
- Care should be taken to avoid injury on the cutting edges when assembling or adjusting diameter.