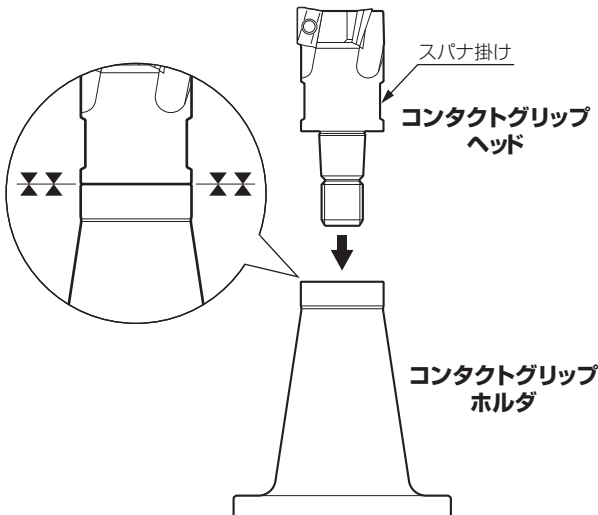


ご使用前に必ず本書をお読みいただき、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

コンタクトグリップヘッドの取り付け

- コンタクトグリップヘッドの取り付け前にヘッドとホルダの端面、テーパ、およびネジ部をウエス等できれいに清掃し、エアを吹き付け異物を取り除いてください。
- ヘッドをホルダに手でねじ込みます。その後、市販の片口スパナにてヘッド端面とホルダ端面が完全に密着するまでしっかりと締付けてください。
- コンタクトグリップのホルダとヘッドの結合部はテーパと端面が同時密着する二面拘束となっています。ヘッドとホルダの密着面に隙間が無いことをご確認ください。



●スパナ

コンタクトグリップ ヘッド型式	スパナサイズ (mm)
CG15	12
CG19	17
CG24	22
CG31	27

⚠️ ご注意

- ・ヘッドの切刃部は鋭利となっていますので手などを切らないようご注意ください。
- ・ホルダを **BIG** ツーリングメイトなどの刃具交換台にセットし、ヘッドの締め付けを行ってください。機上で交換する場合は、特に異物の噛み込みにご注意ください。
- ・**BIG** コンタクトグリップヘッド以外との継ぎ合わせをしないでください。
- ・工具は加工時高温になります。使用后すぐに触れた場合、火傷する恐れがありますので工具が冷えたことを確認してから触れるようにしてください。
- ・ヘッド及びホルダの端面、テーパ、ネジ部に傷、錆等があるものを使用した場合、刃振れ精度や加工能力の悪化の原因となりますので、ご注意ください。
また、ヘッドの取り外しができなくなる恐れがありますので、傷、錆のあるものは使用しないでください。
- ・ぶつけるなど、ヘッドやホルダに強い衝撃を与えた場合は使用しないでください。

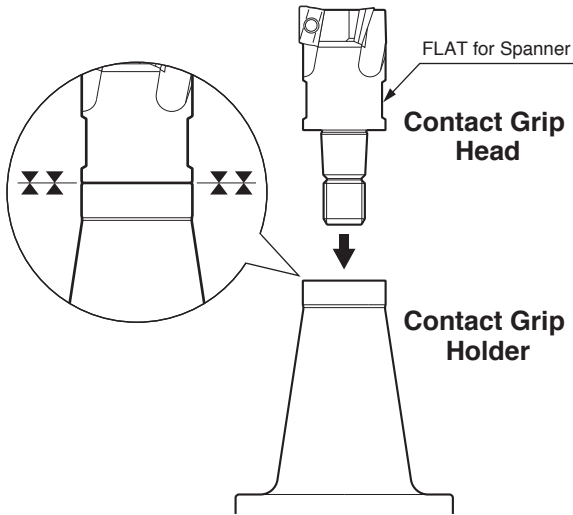
Please read these instructions before use and keep them where the operator may refer to them whenever necessary.

OPERATION MANUAL DOWNLOAD SITE
http://big-daishowa.com/manual_index.php



HOW TO ATTACH THE CONTACT GRIP HOLDER

- Remove oil and dirt on the face, taper, screw on head & holder before mounting the "Contact Grip Head" on the "Contact Grip Holder".
- Screw the head into holder by hand. Then, tighten it with the Open end Spanner wrench until the faces between head & holder thoroughly contact.
- The "Contact Grip Holder" design uses simultaneous face & taper contact. Check to make sure there are no gaps between the head & holder.



● Open End Spanner

Contact Grip Head Model	Spanner size (mm)
CG15	12
CG19	17
CG24	22
CG31	27



CAUTION

- Cutting edges on the head are sharp. Be careful not to cut yourself.
- Set the holder in a fixture such as a "**BIG** Tooling Mate" to mount the head. Pay attention not to leave particles between the head and holder. Especially if the exchange of heads needs to be done in the Machine tool.
- Never mount "**BIG** Contact Grip Head" into holders other than "**BIG** Contact Grip Holder".
- The tool may reach a high temperature during cutting. There is the danger of a burn if it is touched soon after cutting is done. Check that the tool has cooled before you touch the head and holder.
- If a head or holder has flaws on the face, taper, or screw, it will have adverse affect on the runout accuracy or the cutting performance. Never assemble tools with flaws or rust because it might be possible that the head cannot be removed from holder.
- Never use the tool if a strong shock was recieved by the head or holder.