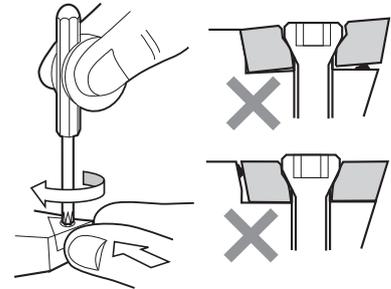


MANUALE OPERATIVO

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni prima dell'uso e di conservarle in un luogo in cui l'operatore possa consultarle ogni qualvolta necessario.

INSTALLAZIONE DELL'INSERT RIMOVIBILE

- Assicurati che la superficie di posizionamento dell'insert rimovibile e l'area di montaggio del porta-utensili siano prive di particelle o olio utilizzando aria compressa.
- Quindi, utilizza un panno assorbente per pulire queste superfici.
- Posiziona l'insert rimovibile collocandolo nel porta-utensili e, inserendo la vite di serraggio fornita attraverso l'insert, ruota la vite di serraggio finché l'insert non è saldamente fissato in posizione.
- Assicurati che non ci sia alcuno spazio tra le superfici di posizionamento dell'insert e del porta-utensili.

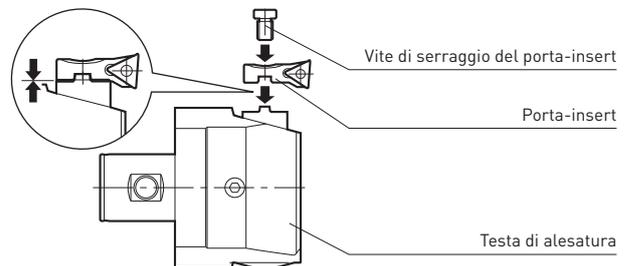


ATTENZIONE

- Utilizza solo viti di serraggio originali per evitare danni inutili.
- Prestare attenzione a non causare lesioni durante la sostituzione dell'insert.
- Sostituisci regolarmente le viti di serraggio per garantire che la forza di serraggio massima possa essere mantenuta.

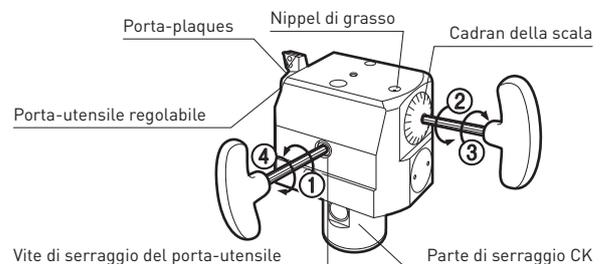
INSTALLAZIONE DEL PORTA INSERTI

- ① Pulisci la superficie di montaggio del porta-insert e del corpo della testa.
- ② Installa il porta-insert adattandolo alla parte convessa del corpo.
- ③ Assicurati che non ci siano spazi né disallineamenti.
- ④ Serra saldamente la vite di serraggio del porta-insert.



REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DI ALESATURA

- ① Allenta la vite di serraggio del porta-utensile in senso antiorario.
- ② Ruota il quadrante della scala in senso antiorario oltre la dimensione desiderata.
Nota: ogni suddivisione corrisponde a 0,01 mm/diametro.
- ③ Ruota il quadrante in senso orario fino a raggiungere la dimensione desiderata.
- ④ Serra la vite di serraggio del porta-utensile in senso orario.



ATTENZIONE

- NON REGOLARE MAI il diametro prima di allentare la vite di serraggio del porta-utensile o di superare l'intervallo di alesatura regolabile. I componenti di precisione nella testa possono essere danneggiati.
- Un leggero movimento di rotazione del quadrante della scala è normale e non è collegato al gioco delle parti mobili nella testa di alesatura.
- Utilizzare esclusivamente una chiave esagonale originale per allentare, serrare e effettuare qualsiasi regolazione. Non stringere mai eccessivamente le viti di serraggio utilizzando prolunghe.

AVVISI SUPPLEMENTARI DI SICUREZZA

ATTENZIONE

- La gamma di alesatura della testa di alesatura non deve essere superata.
- È consigliato lavorare un diametro di alesatura semilavorato per determinare l'influenza delle condizioni di taglio sul diametro effettivo alesato.
- **NON EFFETTUARE MAI** alesature in condizioni di taglio inadeguate. Consultare il catalogo generale per le condizioni di taglio raccomandate.
- Assicurarsi che la parte di serraggio CK sia esente da danni, particelle e ruggine.
- Non collegare il SISTEMA DI ALESATURA KAISER ad altri sistemi di alesatura.
- Non continuare mai a utilizzare la testa di alesatura se ha subito un urto o danni.
- È necessario indossare occhiali di sicurezza durante qualsiasi operazione di alesatura.

VELOCITÀ MASSIMA AUTORIZZATA

- La velocità della mandrino dell'EWB può essere calcolata a partire dalla relazione tra la velocità di taglio e il diametro di alesatura.

Diametro	Modello	CK No.	Peso	Velocità Di Taglio massima	Supporto per inserti Modello	Modello d'inserto
ø100-ø153	EWB100-153-CK6AL	CK6	0.6kg	2,000m/min	EBH6-1	TC 11
ø150-ø203	EWB150-203-CK6AL		0.8kg			

$$n = \frac{V_c}{\pi D} \times 1000$$

n : Velocidad de la aguja (min⁻¹)
 Vc : Velocidad de corte (m/min)
 D : Diá. de mandrinado (mm)

ATTENZIONE

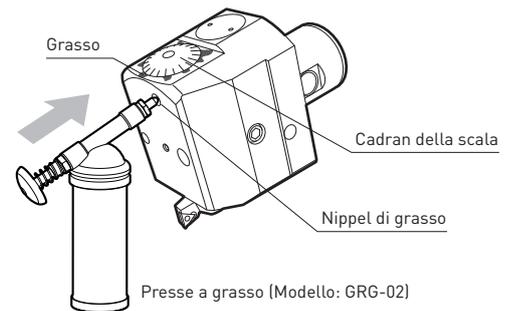
- Utilizzare sempre la testa di alesatura solo alla velocità massima consentita.
- Poiché la velocità massima consentita è il valore limite che riguarda la sicurezza in relazione alla costruzione della testa EWB, non è garantito un buon alesaggio a velocità massima consentita.
- La rigidità dell'albero della macchina e del pezzo da lavorare, la lunghezza dell'utensile da alesare, nonché l'uso di prolunghe e riduzioni influenzano condizioni come le vibrazioni, ecc. Pertanto, per determinare effettivamente le condizioni di taglio, aumentare gradualmente la velocità partendo dalle condizioni di taglio generali, verificando nel contempo la sicurezza.

MANUTENZIONE

- Applicare regolarmente grasso nel nippel di grasso installato per mantenere una lubrificazione adeguata delle parti mobili e tenere le parti mobili libere da polvere e liquido di raffreddamento.

Modello di grasso: HSG50 (50g/net)

- La testa di alesatura deve essere impostata sul diametro più piccolo durante la lubrificazione.
- Continuare a iniettare grasso fino a quando non inizia a fuoriuscire da dietro il quadrante della scala.
- Regolare occasionalmente la testa di alesatura su tutta la sua corsa durante un periodo di stoccaggio prolungato per evitare che il grasso si indurisca.



ATTENZIONE

Non revisionare mai le teste di alesatura.