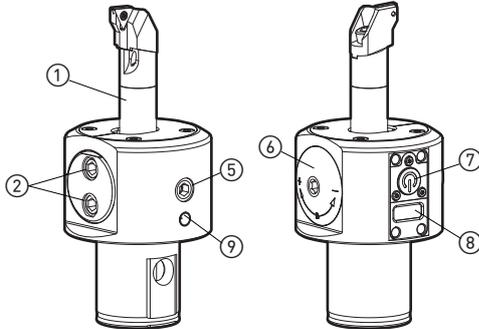


MANUALE OPERATIVO

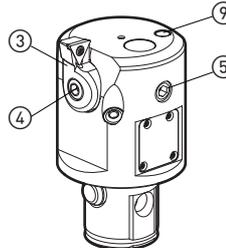
Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni prima dell'uso e di conservarle in un luogo in cui l'operatore possa consultarle ogni qualvolta necessario.

NOME DI CIASCUNA PARTE

Tipo di morso rotondo



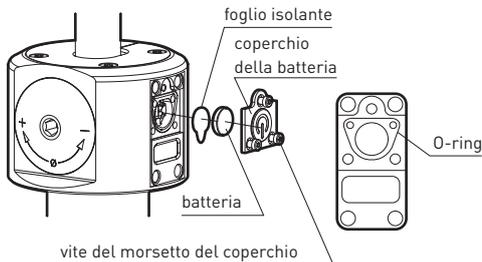
tipo di portainsero



- ① Barra in MD porta seggio
- ② Vite di fissaggio della barra
- ③ Portainsero
- ④ Vite di serraggio
- ⑤ Vite del morsetto della spoletta
- ⑥ Nonio
- ⑦ Pulsante operativo
- ⑧ Display
- ⑨ Ingrassatore

A PROPOSITO DELLA BATTERIA

*Durante l'utilizzo, rimuovere la vite del morsetto del coperchio, aprire il coperchio della batteria e rimuovere il foglio isolante.

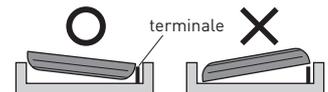


Come sostituire la batteria

- Quando viene visualizzato "Accu", significa che la batteria l'È scarica. "Accu" apparirà per alcuni secondi e poi scomparirà, consentendoti di continuare a lavorare, ma ti preghiamo di sostituire la batteria con una nuova il prima possibile. **Modello batteria: CR1025**
- Rimuovere la vite del morsetto del coperchio, aprire il coperchio della batteria ed estrarre la vecchia batteria.
- Inserire la nuova batteria con il "+" rivolto in avanti, assicurarsi che l'O-ring sia installato correttamente e serrare la vite del morsetto del coperchio.

⚠ ATTENZIONE

- Se si inserisce la batteria capovolta, i terminali all'interno dell'unit' principale potrebbero rompersi.
- Quando si rimuove o si fissa il coperchio della batteria, fare attenzione a non far penetrare gocce di liquidi o sporco all'interno.
- Gli O-ring sono materiali di consumo, sostituirli quindi regolarmente.

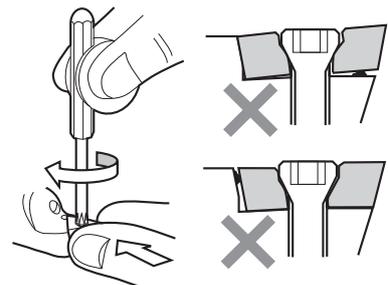


INSTALLAZIONE DELL'INSERTO

- Prima di posizionare l'inserto, soffiare aria sulla superficie di appoggio dell'inserto per rimuovere eventuali corpi estranei.
- Pulire accuratamente il retro e i lati dell'inserto con un panno.
- Fissare l'inserto alla sede dell'inserto esercitando una leggera pressione dall'alto, quindi serrare la vite di bloccaggio.
- Prima dell'uso, verificare che non vi siano spazi vuoti sulla superficie di inserimento dell'inserto.

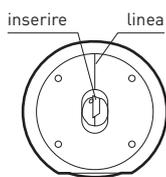
⚠ ATTENZIONE

- Non utilizzare viti di fissaggio diverse da quelle fornite o originali.
- Quando si sostituiscono gli inserti, fare attenzione a non tagliarsi la mano con il tagliente.
- La vite dell'inserto è un materiale di consumo, pertanto sostituirla regolarmente.



COME INSTALLARE IL PORTAINSERTI

Come bloccare l'utensile



- Allentare la vite del morsetto del morso e la vite del morsetto della colonna.
- Inserire lo strumento rotondo nel corpo principale come mostrato nella figura a sinistra e allinearne in modo che l'inserto sia parallelo alla linea sulla parte anteriore della testa.
- Mantenere la lunghezza della sporgenza dell'utensile al minimo necessario e serrare saldamente la vite di serraggio del sistema di regolazione.

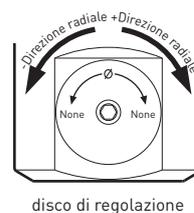
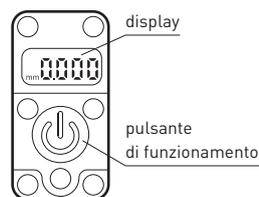
Come installare il portainserito



- Pulire le superfici di montaggio del portainserito e del corpo della testa.
- Fissare il portainserito alla parte convessa sul lato del corpo.
- Controllare che non vi siano spazi o disallineamenti.
- Stringere saldamente la vite del morsetto del seggio inserto.

REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DI LAVORAZIONE

- Premere leggermente il pulsante operativo per accendere il display [ON] e visualizzare nuovamente il valore visualizzato precedente.
- Tenere premuto nuovamente il pulsante di funzionamento per circa 1 secondo per impostare il valore visualizzato su zero.
- Allentare la vite di serraggio del sistema di regolazione.
- Ruotare il disco di regolazione guardando il display finché non raggiunge il diametro di lavorazione desiderato.
- Serrare la vite di serraggio del sistema di regolazione.
- Si spegnerà automaticamente circa 30 secondi dopo l'ultima operazione.



ATTENZIONE

Non regolare mai il diametro mentre la vite di serraggio del sistema di regolazione è serrata, non regolare il diametro oltre la gamma della corsa, poiché ciò danneggerebbe le parti di precisione all'interno della testa.

ALTRE NOTE

ATTENZIONE

- Per il tipo con utensile rotondo, non serrare la vite di serraggio del sistema di regolazione senza inserire l'utensile. Ciò potrebbe danneggiare il meccanismo di bloccaggio.
- Non eseguire la lavorazione al di fuori dell'intervallo di lavorazione.
- Il diametro di lavorazione può variare a seconda delle condizioni di taglio, quindi assicurarsi di eseguire un taglio di prova.
- Non eseguire la lavorazione in condizioni di taglio inadeguate.
- Per lubrificazione centrale, utilizzare liquido a 4MPa o meno.
- Assicurarsi che non vi sia sporco, graffi o ruggine sulla connessione CK e serrarla saldamente.
- Utilizzare sempre la chiave in dotazione o quella originale e non estenderla con un tubo, ecc.
- Non collegarlo a nient'altro che al sistema.
- Non utilizzare il prodotto dopo averlo sottoposto a forti impatti.
- Indossare occhiali di sicurezza durante la lavorazione.

ISPEZIONE DI MANUTENZIONE

- Il grasso viene iniettato al momento della spedizione, ma si prega di iniettarlo nell'ingrassatore in base all'uso. (Il grasso ha l'effetto di rimuovere il liquido refrigerante e lo sporco penetrato)
- Modello grasso: HSG50 (50g inclusi)**
- Quando si inietta il grasso, impostare il canotto sul diametro minimo.
- La quantità approssimativa di grasso da iniettare corrisponde alla quantità di grasso che fuoriesce attorno al disco di regolazione.
- Se si prevede di non utilizzare il prodotto per un lungo periodo di tempo, spostare periodicamente la spoletta per evitare che il grasso si indurisca.

ATTENZIONE

Non tentare mai di revisionare (smontare) il prodotto da soli.

